

(logo  
organizacji  
wydającej  
świadectwa)

(Nazwa, adres, e-mail i nr telefonu organizacji wydającej świadectwo)

Laboratorium wzorcujące akredytowane przez  
Polskie Centrum Akredytacji, sygnatariusza porozumień EA MLA i ILAC MRA  
dotyczących wzajemnego uznawania świadectw wzorcowania.  
Nr akredytacji AP XXX.



AP XXX



# ŚWIADECTWO WZORCOWANIA<sup>1)</sup>

Data wydania: (dzień, miesiąc-słownie, rok) Nr świadectwa: Strona 1/..

**OBIEKT WZORCOWANIA** (Dane identyfikujące przyrząd pomiarowy - nazwa, typ, numer fabryczny, wytwórca, itp.)

**ZGŁASZAJĄCY** (Dane identyfikujące zgłaszającego - pełna nazwa i adres)

**UŻYTKOWNIK<sup>2) 5)</sup>** (Dane identyfikujące użytkownika - pełna nazwa i adres)

**MIEJSCE WZORCOWANIA<sup>3) 5)</sup>** (Adres, nazwa firmy, dział, pomieszczenie)

**METODA WZORCOWANIA** (Identyfikacja właściwego dokumentu - nazwa, symbol, nr wydania i data)

**WARUNKI ŚRODOWISKOWE** (Warunki środowiskowe występujące w czasie wykonywania wzorcowania)

**DATA WYKONANIA WZORCOWANIA** (Data (daty): dzień, miesiąc-słownie, rok)

**SPÓJNOŚĆ POMIAROWA<sup>7)</sup>** Świadectwo jest wydane w ramach porozumienia EA MLA w zakresie wzorcowania i potwierdza spójność wyników pomiarów z jednostkami miar Międzynarodowego Układu Jednostek Miar (SI) / Świadectwo jest wydane w ramach porozumienia EA MLA w zakresie wzorcowania i potwierdza spójność wyników pomiarów z wzorcami utrzymywanymi w [nazwa NMI lub instytucji desygnowanej DI lub organizacji utrzymującej wzorce].

**WYNIKI WZORCOWANIA<sup>4) 5)</sup>** Podano na stronie (stronach) ... niniejszego świadectwa wraz z wartościami niepewności pomiaru

**NIEPEWNOŚĆ POMIARU** Niepewność pomiaru została określona zgodnie z dokumentem EA-4/02 M:2013. Podane wartości niepewności stanowią niepewności rozszerzone przy prawdopodobieństwie rozszerzenia ok. 95 % i współczynnika rozszerzenia  $k = \dots$

**ZGODNOŚĆ Z WYMAGANIAMI<sup>4) 5)</sup>** W wyniku wzorcowania stwierdzono, że (nazwa przyrządu pomiarowego) spełnia wymagania metrologiczne ustalone w [przepisach, normach, zaleceniach międzynarodowych albo innych właściwych dokumentach (identyfikacja przywołanych dokumentów i punktów, w odniesieniu do których oceniana jest zgodność)]

(Pieczęć okrągła  
według wzoru  
uzgodnionego z PCA)

(imię, nazwisko  
stanowisko służbowe i podpis  
kierownika laboratorium  
albo jego zastępcy)

Niniejsze świadectwo może być okazywane lub kopiowane tylko w całości.

**WYNIKI  
WZORCOWANIA**

Wyniki przeprowadzonego wzorcowania przedstawiono poniżej:

*Zalecany sposób podawania wyników wzorcowania w świadectwie (jeżeli jest to możliwe i odpowiednie) podany jest w formie przykładów na następnych stronach niniejszego wzoru.*

Autoryzował(a):<sup>6)</sup>

(podpis osoby odpowiedzialnej  
za merytoryczną treść świadectwa)

- 1) *Dopuszcza się stosowanie nazwy „Świadectwo kalibracji”*
- 2) *Podaje się na życzenie zgłaszającego, jeżeli użytkownikiem nie jest zgłaszający.*
- 3) *Podaje się, jeżeli pomiary wykonuje się poza siedzibą laboratorium.*
- 4) *Podaje się wyniki wzorcowania lub zgodność z wymaganiami stosownie do życzeń klienta.*
- 5) *Jeżeli nie podaje się treści punktu - nie należy podawać także tytułu.*
- 6) *Podpis osoby autoryzującej świadectwo wzorcowania należy zamieszczać na każdej stronie świadectwa zawierającej wyniki wzorcowania.*
- 7) *Opis dowodu spójności pomiarowej powinien być przedstawiony w jeden z poniższych sposobów:*
  - a) *w sytuacjach, gdy wyniki wzorcowania są wyrażane w jednostkach miar SI stosowany jest opis:  
„Świadectwo jest wydane w ramach porozumienia EA MLA w zakresie wzorcowania i potwierdza spójność wyników pomiarów z jednostkami miar Międzynarodowego Układu Jednostek Miar (SI).”*
  - b) *w sytuacjach, gdy wzorcowania nie mogą być wykonane ściśle w jednostkach SI stosowany jest opis:  
„Świadectwo jest wydane w ramach porozumienia EA MLA w zakresie wzorcowania i potwierdza spójność wyników pomiarów z wzorcami utrzymywanymi w [nazwa NMI lub instytucji desygnowanej DI lub organizacji utrzymującej wzorce].”*
  - c) *Ze względu na dotychczasową terminologię, dopuszcza się stosowanie terminu „wzorzec jednostki miary” (zamiast wzorzec pomiarowy) jeżeli takie określenie jest stosowane przez NMI.*
- 8) *Dopuszcza się przedstawienie treści świadectwa wzorcowania w języku polskim i jednocześnie w języku angielskim (dublowanie treści w ramach jednego dokumentu).*

Uwaga:

Wymiary ramki świadectwa wzorcowania:

[190 x 275] mm

Wysokość nagłówka pierwszej strony świadectwa, określonego linią:

75 mm

Wysokość nagłówków drugiej i następnych stron świadectwa, określonych linią:

20 mm

ŚWIADECTWO WZORCOWANIA wydane przez LABORATORIUM AKREDYTOWANE Nr AP .....

Data wydania: (dzień, miesiąc-słownie, rok)

Nr świadectwa:

Strona 2/..

**WYNIKI  
WZORCOWANIA**

Wyniki przeprowadzonego wzorcowania przedstawiono poniżej:

Zaleca się, aby wyniki były podawane w formie tabelarycznej, a minimalna zawartość tabeli obejmowała kolumny przedstawione poniżej

Wartość wielkości odniesienia	Wartość wielkości zmierzona	Błąd pomiaru (lub poprawka)	Niepewność pomiaru
1	2	3	4

Kolumna 1 – w kolumnie tej podawana jest wartość wielkości odwzorowana przez wzorzec pomiarowy (wskazanie wzorca pomiarowego) lub wartość wielkości ustawiona na wzorcu (np. kalibrator) lub odtwarzana przez miarę materialną.

Kolumna 2 – w kolumnie tej podawana jest wartość wielkości zmierzona uzyskana ze wskazań wzorcowanego obiektu.

Uwaga: wartości podawane w kolumnach 1 i 2 (w uzasadnionych przypadkach) powinny uwzględniać korekcje wpływów systematycznych, jeżeli wynikają one z zastosowanej metody wzorcowania/pomiaru, (np. poprawkę na różnicę poziomów odniesienia wzorca i wzorcowanego ciśnieniomierza w przypadku zastosowania, jako wzorca ciśnieniomierza obciążnikowo tłokowego)

Kolumna 3 – w kolumnie tej, stosowanej opcjonalnie, podawana jest wartość różnicy między wartością wielkości zmierzoną a wartością wielkości odniesienia.

„Błąd pomiaru” - wartość wielkości zmierzona minus wartość wielkości odniesienia

W przypadku „poprawki” przyjmuje się, że jest to wartość „błędu pomiaru” ze znakiem przeciwnym.

Kolumna 4 - w kolumnie tej podawana jest wartość oszacowanej niepewności pomiaru.

„Niepewność pomiaru” - nieujemny parametr charakteryzujący rozproszenie wartości zmierzonej wielkości; może być wyrażona w jednostkach danej wielkości lub w procentach.